

Prefeitura Municipal Jumirim

São Paulo

Comprovante de Publicação

Link da publicação: https://www.jumirim.sp.gov.br/licitacao/detalhe/594/

Código da publicação: 594

Data da emissão do comprovante: 08/11/2025 11:04:57

Modalidade: Dispensa de licitação - Aviso

N° da Licitação/Ano: 227/2024

N° do Processo/Ano: 813/2024

Situação: Encerrado

Data de Cadastro/Horário: 26/04/2024 17:00:00

Data de Acolhimento/Horário: 23/04/2024 14:20:00

Data de Abertura/Horário: 23/04/2024 14:20:00

Data da Disputa/Horário:23/04/2024 14:20:00

Valor estimado: Não definido

Objeto:

Contratação de empresa especializada em serviço de reformas de horta escolar na Escola Mario

Covas Junior no Município de Jumirim/SP



Prefeitura Municipal **Jumirim**

São Paulo

Resumo:

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

A Prefeitura do Município de Jumirim, inscrita no CNPJ sob o nº 01.612.150/0001-19, nos termos do § 3º do artigo nº 75 da Lei nº 14.133/2021, torna público aos interessados que a Administração Municipal pretende realizar a "Contratação de empresa especializada em serviço de reformas de horta escolar na Escola Mario Covas Junior no Município de Jumirim/SP.".

Por essa razão, divulga-se o interesse da Administração Municipal em receber propostas adicionais para o objeto constante no termo de referência, podendo eventuais interessados apresentarem propostas de preços no prazo de 3 (três) dias úteis, a contar desta Publicação.

Abertura: 23/04/2024

As propostas de preços deverão ser encaminhadas através do e-mail proposta@jumirim.sp.gov.br até a data e horário limite: dia 26/04/2024 às 17h00.

Para a habilitação do fornecedor que apresentar a proposta mais vantajosa, o mesmo deverá apresentar seguintes documentos no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas:

- I Contrato social, requerimento de empresário individual, Estatuto Social, ou outro documento apto a comprovar a existência jurídica da proponente;
- II Inscrição no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica (CNPJ);
- III Prova de regularidade relativa à Seguridade Social e ao FGTS, que demonstre cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei;
- IV Prova de regularidade perante a Justiça do Trabalho e
- V Prova de registro ou inscrição na entidade profissional competente, quando for caso. Outras informações poderão ser obtidas junto ao Setor de Compras, através do telefone (15) 3199-9800.

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
23/04/2024 00:00:00	AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA	<u>Baixar</u>
23/04/2024 00:00:00	PROJETO ARQUITETONICO	<u>Baixar</u>
23/04/2024 00:00:00	PROJETO	<u>Baixar</u>
23/04/2024 00:00:00	TERMO DE REFERÊNCIA	Baixar